

2014 公東高工機械加工科輔導計畫

計畫緣起 |

目前多數技職學校教學方針趨向於考照與升學，並以考照為學習的主要目標。然「為考照而考照」的訓練，並認為考到證照等同於就業保障，完全窄化學生的學習層面，讓學生的技能與業界需求產生極大的落差。

2013 年，公益平台與公東高工機械加工科首度合作，引介業界師資進入學校協同教學，透過業師的經驗傳承與技術教學，期使縮短產學間的供需技能落差；2014 年目標設定於「就業前的最後陪伴」，在學生最後一年的校園學習階段中，持續深化對於模具製造的生產線概念，並同時提供職涯探索。

計畫目標 |

1. 評分制度：為了建立與業界的連結，並提供給優秀學生擁有實作、工讀之機會，期盼建立審核制度，由授課老師依據學生上課之表現，建立「技術 40%、品格 40%、英文 20%」的評分制度，篩選適性學生於寒暑假期間進入企業或單位實習，更搭起未來學生進入業界工作的連結。
2. 連貫式教學：目前學校教學著重於銑床、車床技術的學習乙級證照的考取，期盼能透一條龍的教學，讓學生從繪圖開始，經過加工作業，包含銑床、車床、CNC 加工、放電加工、打光，再進階到組立、合模，最終至塑料射出。增加學生對生產線流程的經驗值。
3. 職涯探索：學生進入最後一年的校園學習階段，對於未來生涯仍不清楚，也不知道自己該怎麼選擇工作，期望藉由職涯的探索課程，以及職場的經驗分享，讓學生對於未來就業，有更清楚的方向、更多元的選擇。

計畫內容 |

課程規劃為期一學期，其課程內容將分為：模具製造、電腦繪圖實作、生活英文課、每月一次職涯探索課程等。

課程資訊 |

時間：2014 年 10 月至 2015 年 2 月。每週二，8:00-17:00

地點：專科教室(或依課程需求指定地點)

講師群 |

王豐瑜/專業技師

陳明城/公東高工機械加工科 主任

黃建超/公東高工電腦繪圖科 主任

Gabriel/外籍老師

課程進度表 |

週次	時間	課程大綱
一	9/2	備料、製圖
二	9/9	入仁、畫線
三	9/16	粗加工、細加工
四	9/23	粗加工、細加工
五	9/30	放電加工
六	10/7	放電加工
七	10/14	期中考
八	10/21	模擬考
九	10/28	頂針
十	11/4	水路、料口
十一	11/11	打光

十二	11/18	組立
十三	11/25	合模
十四	12/2	試模 T1
十五	12/9	修改
十六	12/16	試模 T2
十七	12/23	第二套模具加工
十八	12/30	第二套模具加工
十九	1/6	第二套模具加工
二十	1/13	第二套模具加工
二十一	1/20	休業式

日程規劃表 |

時間/星期	一	二	三	四
0810-0900		模具製造		
0910-1000		模具製造		
1010-1100	生活英文	模具製造		
1110-1200	生活英文	模具製造		生活英文
1320-1410			電腦繪圖	
1420-1510			電腦繪圖	
1520-1610			電腦繪圖	